

CHONDROGEN[®]

Film Coated Tablets

COMPOSITION:

Each tablet contains:

Glucosamine Na	500 mg
Na chondroitin sulfate	400 mg

• Inactive ingredients:

Calcium phosphate dibasic, talc, magnesium stearate, microcrystalline cellulose, starch, acdisol, HPMC, titanium dioxide, PEG 6000.

THERAPEUTIC CLASS:

Musculoskeletal & joint disorder.

PROPERTIES:

CHONDROGEN[®] is formula recommended for cases of osteoarthritis.

CHONDROGEN[®] contains glucosamine Na and Na chondroitin sulfate, two elements that are highly effective and safe in the management of osteoarthritis.

Glucosamine sulfate (GS) functions as the primary building block for proteoglycans, large molecules in cartilage, also GS has been shown to have unique anti-inflammatory effects.

Additionally, GS demonstrated a protective effect on the cartilage as GS may inhibit the breakdown of cartilage and may have the potential to help build-up cartilage.

Chondroitin sulfate is a large molecule found in cartilage, it seems to work as an anti-inflammatory and reduces pain. CS may slow cartilage breakdown and even spur cartilage growth, CS reduces inflammation and assists the glucosamine in protecting against future cartilage degeneration.

CHONDROGEN[®] through its components has a dual mechanism of actions, firstly as an anti-inflammatory and secondarily as a cartilage protector and so slows the progression of osteoarthritis and ease pain without the side effects of COX-2 inhibitors or NSAIDs.

INDICATIONS:

Adjuvant for:

- Osteoarthritis.
- Generalized bone aches.

DOSAGE AND ADMINISTRATION:

One tablet 2 times daily.

CONTRAINDICATIONS:

- During pregnancy and lactation.
- 30 days after major surgery.
- Hypersensitivity to glucosamine or chondroitin sulfate.

SIDE EFFECTS:

High dosages of **CHONDROGEN[®]** may cause gastric problems, nausea, diarrhea, indigestion and heartburn. **CHONDROGEN[®]** should be taken with meals to help avoid these problems.

DRUG INTERACTION:

There is no recorded drug-drug interactions recorded with **CHONDROGEN[®]**.

PRECAUTIONS AND WARNING:

There are no special precautions or warnings during administration of **CHONDROGEN[®]**.

PACKAGE AND STORAGE:

Box containing 20 tablets.

Store in a dry place at temperature not exceeding 30°C.

keep all medications out of reach of children

39131506 - WAI - PAM004

Marketing authorization holder / Manufacturer:
Arab Company for Pharmaceuticals & Medicinal Plants
(MEPACO-MEDIFOOD)
Enshas El Raml - Sharkeya - Egypt
www.mepaco-pharma.net



CHONDROGEN[®]

Comprimés Enrobés

COMPOSITION:

Chaque comprimé contient:
Glucosamine sodique 500 mg
Chondroïtine sulfate sodique 400 mg

• Excipients:

Phosphate de calcium dibasique, talc, stéarate de magnésium, cellulose microcristalline, amidon, acdisol, HPMC, dioxyde de titane, PEG 6000.

CLASSE THERAPEUTIQUE:

Troubles des joints et troubles musculo-squelettiques.

PROPRIETES:

CHONDROGEN[®] est une formule recommandée dans les cas d'arthrose.

CHONDROGEN[®] contient de la glucosamine sodique et de chondroïtine sulfate sodique, deux éléments qui sont très efficaces et sans danger dans la gestion de l'arthrose. Le Sulfate de glucosamine (GS) fonctionne comme le principal élément des protéoglycanes qui sont de grosses molécules dans le cartilage. GS est également connu pour ses effets anti-inflammatoires. En outre, le GS a un effet protecteur sur le cartilage, il peut inhiber la dégradation du cartilage et contribuer à sa régénération.

Le chondroïtine sulfate (CS) est une grosse molécule du cartilage ; il semble fonctionner comme un antalgique et anti-inflammatoire. CS peut ralentir la dégradation du cartilage et même stimuler sa croissance. Il réduit l'inflammation et aide la glucosamine dans la protection contre la dégénérescence du cartilage.

CHONDROGEN[®] à travers sa composition a un double mécanisme d'action, d'abord comme un anti-inflammatoire et aussi comme un protecteur du cartilage et donc ralentit la progression de l'arthrose et soulage la douleur sans les effets secondaires des inhibiteurs de la COX-2 ou des AINS.

INDICATIONS:

Adjuvant dans les cas de:

- L'arthrose.
- Douleurs osseuses généralisées.

POSOLOGIE ET ADMINISTRATION:

Un comprimé 2 fois par jour.

CONTRE-INDICATIONS:

- Pendant la grossesse et l'allaitement.
- 30 jours après une intervention chirurgicale majeure.
- Hypersensibilité à la glucosamine ou la chondroïtine sulfate.

EFFETS SECONDAIRES:

De fortes doses de **CHONDROGEN[®]** peuvent causer des problèmes gastriques, des nausées, la diarrhée, l'indigestion et les brûlures d'estomac. **CHONDROGEN[®]** devrait être pris avec les repas pour aider à éviter ces problèmes.

INTERACTION DES MEDICAMENTS:

Il n'y a pas d'interaction médicamenteuse signalée.

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET AVERTISSEMENT:

Il n'y a pas de précautions spéciales ou d'avertissements lors de l'administration de **CHONDROGEN[®]**.

PRESENTATION ET CONDITION DE CONSERVATION:

Boîte de 20 comprimés.

Conserver dans un endroit sec à une température ne dépassant pas 30°C.

Garder tout médicament hors de la portée des enfants

39131506 - WAI - PAM004

Titulaire de l'AMM / Fabricant:
Compagnie Arabe Pour Les Produits
Pharmaceutiques et Les Plantes Médicinales
(MEPACO - MEDIFOOD)
Enshas El Raml - Sharkeya - Egypte
www.mepaco-pharma.net

